

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СТЕКЛОВОЛОКНО

Правила приемки

Textile glass. Rules of acceptance

Дата введения 1996-07-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на стекловолокнистую продукцию: однонаправленные нити, комплексные, однокруточные и крученые комплексные нити, волокна, ровинги, нетканые материалы, ленты, ткани, сетки и устанавливает правила приемки.

Стандарт не распространяется на трикотажные материалы из стеклянных нитей.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

[ГОСТ 16504-81](#) Система государственных [испытаний продукции](#). Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

[ГОСТ 16299-78](#) Упаковывание. Термины и определения

(Измененная редакция, [Изм. № 1](#)).

3 Определения

В настоящем стандарте применяются термины и определения в соответствии с [ГОСТ 16504](#) и [ГОСТ 16299](#).

Выборка из контролируемой партии отбирается методом случайного отбора, а из потока продукции - методом систематического отбора.

(Измененная редакция, [Изм. № 1](#)).

4 Требования

4.1 Стекловолокнистую продукцию принимают партиями. Партией считают количество материала одного наименования, марки, способа производства, изготовленного в соответствии с утвержденным технологическим регламентом (процессом) в течение не более одного месяца и оформленного одним документом о качестве.

Приемку партии материала проводят по результатам проверки качества материала и соответствию маркировки и упаковки требованиям нормативно-технической документации.

Стекловолокнистую продукцию подвергают приемо-сдаточным ([4.2](#) - [4.6](#)), периодическим ([4.7](#)) и типовым ([4.8](#)) испытаниям.

(Измененная редакция, [Изм. № 1](#)).

4.2 Проверке качества стекловолокнистой продукции по порокам внешнего вида единиц продукции, соответствию упаковки и маркировки упаковочных единиц требованиям нормативно-технической документации подвергают не менее 5 % от партии.

4.3 Для проверки качества стекловолокнистой продукции однонаправленных, комплексных, однокруточных и крученых комплексных нитей, волокон, ровингов, ленты по физико-механическим показателям от партии отбирают количество единиц упаковки (ящик, мешок, специализированный контейнер, поддон с продукцией и т. д.) в соответствии с таблицей [1](#).

Таблица 1

Количество упаковочных единиц в партии	Количество упаковочных единиц в выборке, не менее
До 3 включ.	1
От 4 до 10 включ.	2
Св. 10	3

4.4 Из отобранных упаковочных единиц отбирают:

Количество единиц продукции нитей (в том числе однонаправленных), волокна, ровинга - в соответствии с таблицей [2](#).

Таблица 2

Масса продукции, кг	Количество единиц продукции в выборке, не менее, при массе партии, кг			
	до 1000	св. 1000 до 1500	св. 1500 до 2000	св. 2000
До 10 включ.	4	6	8	10
Св. 10	3	5	7	8

Количество единиц продукции ленты - в соответствии с таблицей [3](#).

Таблица 3

Количество единиц продукции в партии	Количество единиц продукции в выборке, не менее
До 200 включ.	2
Св. 200 » 1000 включ.	4
» 1000	6

4.5 Для проверки качества тканей, сеток и нетканых материалов от партии отбирают упаковочные единицы и единицы продукции (рулоны) в соответствии с таблицей [4](#), при этом количество упаковочных единиц считают единицами продукции.

Таблица 4

Количество единиц продукции в партии	Менее 3	3 - 15	16 - 25	26 - 50	51 - 90	91 - 150	151 - 280	281 - 400	401 - 500	501 - 1200	1201 - 3200	3201 - 10000
		3	4	5	7	10	15	20	25	35	50	75
Количество единиц продукции в выборке	Все	3	4	5	7	10	15	20	25	35	50	75

При извлечении единиц продукции из отобранных упаковочных единиц отбирают примерно одинаковое количество единиц продукции от каждой упаковочной единицы.

4.6 При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному показателю проводят повторную проверку по этому показателю удвоенного количества единиц продукции, отобранных от новых упаковочных единиц.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию. При неудовлетворительных результатах повторного испытания партию продукции бракуют.

Если размеры партии не позволяют провести отбор единиц продукции от новых упаковочных единиц допускается проводить отбор от тех же упаковочных единиц.

(Измененная редакция, [Изм. № 1](#)).

4.7 Периодические испытания стекловолоконистой продукции проводят на продукции, прошедшей приемо-сдаточные испытания.

Физико-механические показатели, периодичность и объем выборки для проведения периодических испытаний определяют по нормативной документации на продукцию.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний хотя бы по одному из показателей, периодические испытания переводят в категорию приемо-сдаточных до получения устойчивых положительных результатов не менее чем на трех партиях.

4.8 Типовые испытания проводят на соответствие всем требованиям нормативной документации на стекловолоконную продукцию при постановке продукции на производство, при применении новых видов материалов, при изменении технологического процесса, при разногласии в оценке качества продукции.

При проведении типовых испытаний отбор проб проводят как при приемо-сдаточных, так и периодических испытаниях.

При неудовлетворительных результатах типовых испытаний приемку стекловолоконной продукции прекращают до выявления и устранения причин получения отрицательных показателей.

4.7, 4.8 (Введено дополнительно, [Изм. № 1](#)).

5 Протокол испытания

Акт отбора проб должен содержать:
наименование предприятия-изготовителя;
наименование продукции;
обозначение партии;
дату и место отбора проб;
фамилию и подпись лица, отбировавшего пробу.

Ключевые слова: стекловолокно, приемка, отбор образцов